



Portalmessmaschinen – Euroµ

MORA CMT
Koordinaten Mess Technik

Dieselstraße 5
D-63741 Aschaffenburg

Tel: +49 (0) 6021/40 29-0
Fax: +49 (0) 6021/40 29 329

E-Mail: mail@mora-cmt.de
<http://www.mora-cmt.de>



MORA MT
Herstellung und Vertrieb von
hochpräzisen Fräsmaschinen,
v.a. für den Designbereich



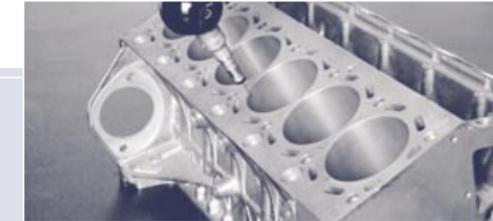
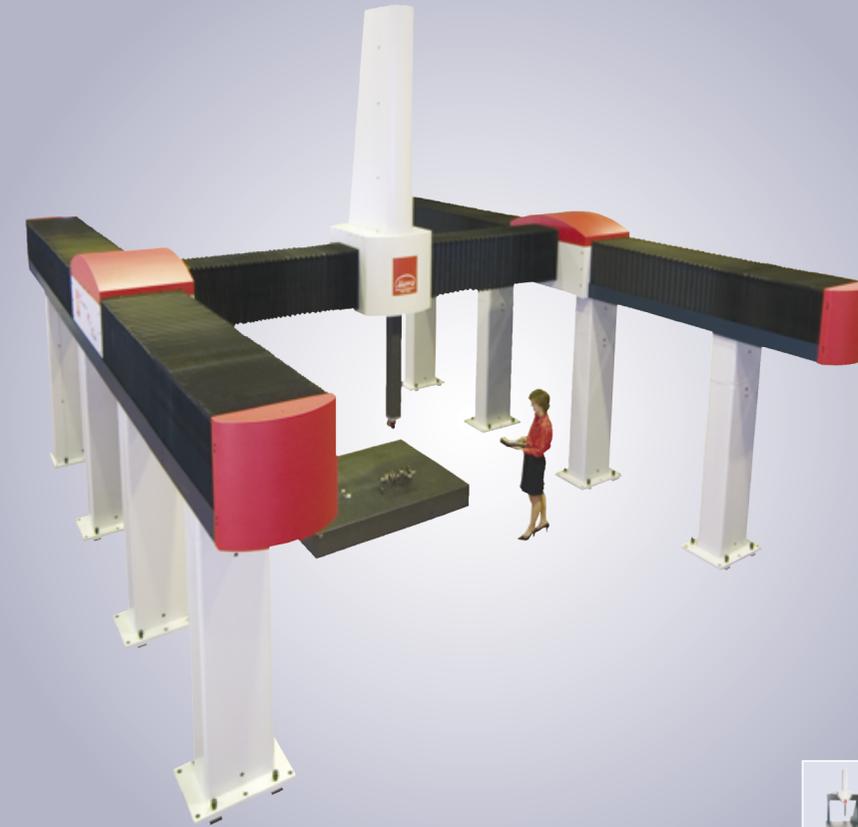
GEMODEK
gegründet 1981
Herstellung und Vertrieb von elektronischen
Bauteilen, Auf- und Nachrüstung von
3-Koordinaten Messmaschinen



INSPECT 3D
gegründet 1999
Entwicklung und Vertrieb von 3D-Messsoftware



PROTEC
gegründet 1999
Herstellung und Vertrieb von Messwerkzeugen



MORA: Ihr Partner in der 3-Koordinaten-Messtechnik

MORA Koordinaten Messtechnik, dahinter stehen bald 100 Jahre Erfahrung, denn seit 1909 unterstützen wir die Industrie bei der Bewahrung und Verbesserung ihrer Qualitätsstandards.

Hochpräzise Ausführung und stabile Konstruktion zeichnen unsere Maschinen aus. Moderne Software und berührungslose Sensorensysteme erweitern die Anwendungsmöglichkeiten.

MORA Koordinaten Messmaschinen das heißt:

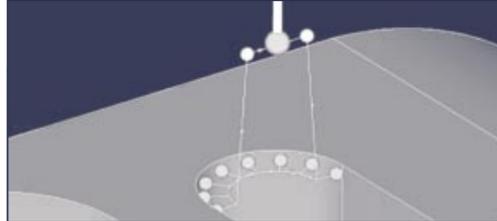
- langlebige Messgenauigkeit
- stabile Konstruktion
- Bedienungsfreundlichkeit
- berührungslose Ablese
- zukunftsorientierte Software
- individueller Service

Für höchste Ansprüche - MORA Produktlinie EUROµ:

- hochgenaue Führungen aus Naturhartgestein gewährleisten dauerhaft eine ausgezeichnete Messgenauigkeit,
- tausendfach bewährte Präzisionsluftlager sichern eine hohe Messgenauigkeit, senken den Energiebedarf und garantieren lauruhige, vibrationsarme Bewegungsabläufe,
- berührungslose Maßstäbe sorgen an allen Achsen für eine verschleißarme, hochpräzise Messwerterfassung, Auflösung 0,075 µm bzw. 0,15 µm
- hervorragend geeignet für Laserscan und andere berührungslose Mess- und Scansysteme
- Ausstattung mit aktiven Schwingungsdämpfungen möglich,
- pneumatisches Gegengewicht der Z-Achse,
- Antriebssysteme: Digitalmotoren und Spezialgetriebe

Prospekt/Index 02/05/D/01-1
Nachdruck auch auszugsweise nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung.
Technische Änderungen vorbehalten

VERTRETUNG:
Unsere Vertretungen weltweit finden Sie unter: www.mora-cmt.de



Moderne Messtechnik trägt wesentlich zur

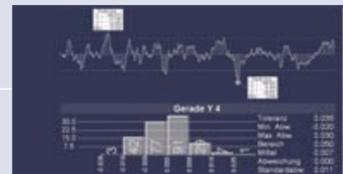
- Kostenreduzierung und
- Qualitätssteigerung im gesamten Fertigungsprozess bei.

Eine einfach zu bedienende Software, die gleichzeitig alle Messaufgaben des Prozesses abdeckt, steigert diese Effekte noch. Die Philosophie von Inca 3D basiert auf diesen Grundsätzen.

Inca 3D ist in 4 verschiedenen Ausbaustufen erhältlich, die jeweiligen Pakete können mit verschiedenen Optionen erweitert werden.

Geräteseitig sind alle Mora Koordinaten Messgeräte integriert. Darüber hinaus sind zahlreiche Schnittstellen zu anderen Fabrikaten erhältlich.

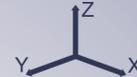
Wünschen Sie mehr Informationen, dann fordern Sie doch einfach unseren Softwarekatalog an und/oder schauen Sie auf der Internetseite vorbei: www.inspect-3d.com



Features:

- modular aufgebaute Benutzeroberfläche
 - windowsbasiert
 - Ein Programm zum:
Messen von Regelgeometrien
Messen von Freiformflächen
 - Erstellung von Messabläufen durch Online und Offline Tools
 - Grafische Darstellung der Messschritte
 - CAD Viewer
 - Direkte CAD Interface (IGES, VDA, CATIA, Pro-E...)
 - Multiplex Mode
 - DMIS- I++ Engine
 - Scanning
 - Zahlreiche Ausgabeformate
 - Label- und Reporteditor
- und vieles mehr

Euroj 1 die kompakte Messanlage für kleinere Werkstücke, findet besonders in der Wareneingangskontrolle und Erstbemusterung ihren Einsatz. Sondergenauigkeiten sind auf Anfrage möglich.

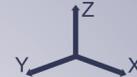


Euroj 1

Typ	Messbereich			Außenmaße			Standardgenauigkeit		Erhöhte Genauigkeit	
	Z-Achse	Y-Achse	X-Achse	Länge	Breite	Höhe	MPE _E *	MPE _P *	MPE _E *	MPE _P *
0201.04.06.05	400	600	500	1300	1380	2230	2,3 + L/400	2.5	1,8 + L/400	2.0
0201.04.06.10	400	600	1000	1800	1380	2230	2,3 + L/400	2.5	1,8 + L/400	2.0
0201.04.08.05	400	800	500	1300	1580	2230	2,3 + L/400	2.5	1,8 + L/400	2.0
0201.04.08.10	400	800	1000	1800	1580	2230	2,3 + L/400	2.5	1,8 + L/400	2.0
0201.04.08.15	400	800	1500	2300	1580	2230	2,3 + L/400	2.5	1,8 + L/400	2.0

*DIN EN ISO 10360 -2 (U3)/ Angaben in µm - Umgebungstemperatur 20°C ± 2° C - Luftverbrauch 5-7l/min. (bei 6,5 bar gemessen am Gerät) - Auflösung = 0,075 µm Messtasterwechselsystem (ACR 3; MCR 20; SCR 200) - Sonderabmessung und -genauigkeit auf Anfrage

Euroj 2 die vielseitig einsetzbare 3-Koordinaten Messanlage für kleine und mittlere Werkstücke.

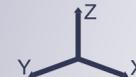


Euroj 2

Typ	Messbereich			Außenmaße			Standardgenauigkeit		Erhöhte Genauigkeit	
	Z-Achse	Y-Achse	X-Achse	Länge	Breite	Höhe	MPE _E *	MPE _P *	MPE _E *	MPE _P *
0202.06.08.10	600	800	1000	2250	1650	2930	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.06.08.15	600	800	1500	2750	1650	2930	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.06.08.20	600	800	2000	3250	1650	2930	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.06.08.25	600	800	2500	1250	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.06.08.30	600	800	3000	1750	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
				2250	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.08.10.15	800	1000	1500	2750	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.08.10.20	800	1000	2000	3250	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.08.10.25	800	1000	2500	3750	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2
0202.08.10.30	800	1000	3000	4250	1850	3330	2,7 + L/400	2.7	2,2 + L/400	2.2

*DIN EN ISO 10360 -2 (U3)/ Angaben in µm - Umgebungstemperatur 20°C ± 2° C - Luftverbrauch 5-7l/min. (bei 6,5 bar gemessen am Gerät) - Auflösung = 0,075 µm Sonderabmessung und -genauigkeit auf Anfrage

Euroj 3 ist eine funktionelle Maschine für den mittleren Einsatzbereich. Gewährleistet stabiles, schnelles und zuverlässiges Messen.

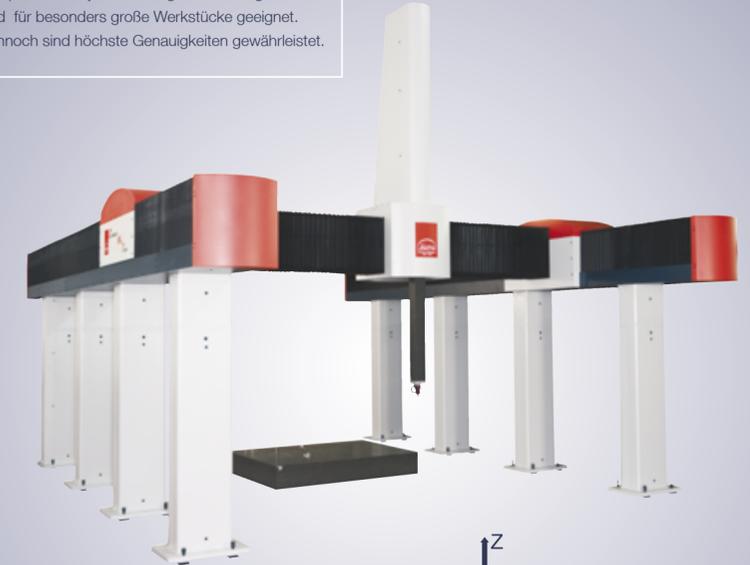


Euroj 3

Typ	Messbereich			Außenmaße			Standardgenauigkeit		Erhöhte Genauigkeit	
	Z-Achse	Y-Achse	X-Achse	Länge	Breite	Höhe	MPE _E *	MPE _P *	MPE _E *	MPE _P *
0203.10.10.15	1000	1000	1500	3210	2300	3800	3,1 + L/300	3.0	2,7 + L/400	2.5
0203.10.10.20	1000	1000	2000	3710	2300	3800	3,1 + L/300	3.0	2,7 + L/400	2.5
0203.10.10.25	1000	1000	2500	4210	2300	3800	3,1 + L/300	3.0	2,7 + L/400	2.5
0203.10.10.30	1000	1000	3000	4710	2300	3800	3,1 + L/300	3.0	2,7 + L/400	2.5
0203.10.12.15	1000	1200	1500	3210	2500	3800	3,3 + L/300	3.0	2,9 + L/350	2.5
0203.10.12.20	1000	1200	2000	3710	2500	3800	3,3 + L/300	3.0	2,9 + L/350	2.5
0203.10.12.25	1000	1200	2500	4210	2500	3800	3,3 + L/300	3.0	2,9 + L/350	2.5
0203.10.12.30	1000	1200	3000	4710	2500	3800	3,3 + L/300	3.0	2,9 + L/350	2.5
0203.12.16.20	1200	1600	2000	3710	2900	4200	3,5 + L/300	3.0	3,2 + L/350	2.5
0203.12.16.25	1200	1600	2500	4210	2900	4200	3,5 + L/300	3.0	3,2 + L/350	2.5
0203.12.16.30	1200	1600	3000	4710	2900	4200	3,5 + L/300	3.0	3,2 + L/350	2.5
0203.12.16.35	1200	1600	3500	5210	2900	4200	3,5 + L/300	3.0	3,2 + L/350	2.5

*DIN EN ISO 10360 -2 (U3)/ Angaben in µm - Umgebungstemperatur 20°C ± 2° C - Luftverbrauch 5-7l/min. (bei 6,5 bar gemessen am Gerät) - Auflösung = 0,15 µm Messtasterwechselsystem (ACR 3; MCR 20; SCR 200) - Sonderabmessung und -genauigkeit auf Anfrage

Euroj 4 in Gantry Ausführung. Diese Anlagen sind für besonders große Werkstücke geeignet. Dennoch sind höchste Genauigkeiten gewährleistet.



Euroj 4

Typ	Messbereich		Standardgenauigkeit		Erhöhte Genauigkeit	
	Z-Achse	Y-Achse	MPE _E *	MPE _P *	MPE _E *	MPE _P *
0204.15.20	1500	2000	5+L/250	2.2	3,5+L/350	2.0
0204.15.25	1500	2500	5+L/250	2.4	3,5+L/350	2.0
0204.15.30	1500	3000	5+L/250	2.6	3,5+L/350	2.0
0204.20.20	2000	2000	7+L/200	2.6	4+L/300	2.5
0204.20.25	2000	2500	7+L/200	2.8	4+L/300	2.5
0204.20.30	2000	3000	7+L/200	3.0	4+L/300	2.5
0204.25.20	2500	2000	10+L/180	3.5	6,5+L/250	3.0
0204.25.25	2500	2500	10+L/180	3.5	6,5+L/250	3.0
0204.25.30	2500	3000	10+L/180	3.5	6,5+L/250	3.0

*DIN EN ISO 10360 -2 (U3)/ Angaben in µm - Umgebungstemperatur 20°C ± 2° C - Luftdruck 7 bar + 0,5 - Luftverbrauch 135l/min. (bei 7 bar gemessen am Gerät) - Auflösung = 0,15 µm - Messtasterwechselsystem (ACR 3; MCR 20; SCR 200) - Sonderabmessung und -genauigkeit auf Anfrage

X-Achsen	X-Achse
Länge	Messbereich
3000	1500
3500	2000
4000	2500
4500	3000
5000	3500
5500	4000
6000	4500
6500	5000
7000	5500
7500	6000